

# Классификация пиломатериалов и технология деревообработки

**Автор:**

Илья Мельников

Классификация пиломатериалов и технология деревообработки

Илья Валерьевич Мельников

Деревообработка

Пиленую продукцию получают продольным делением бревен и кряжей на части с последующим продольным и поперечным раскромом. По степени готовности к дальнейшему использованию пилопродукция делится на пиломатериалы, заготовки и деревянные детали. Пиломатериалами называют пилопродукцию определенных размеров и качества с двумя плоскопараллельными пластинами. В этой книге дана классификация пиломатериалов, а также их виды и способы обработки.

Илья Мельников

Классификация пиломатериалов и технология деревообработки

КЛАССИФИКАЦИЯ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Пиломатериалы – это сортаменты стандартных размеров, полученные при раскромке бревен. Используются они целиком либо перерабатываются на заготовки и изделия из древесины. Это могут быть пластины, брусья разного сечения, бруски, обрезные и необрезные доски, горбыли.

Рис. Виды пиломатериалов:

а – двухкантный брус, б – трехкантный брус, в – четырехкантный брус, г – необрезная доска, д – чистообрезная доска: 1 – пласть, 2 – кромка, 3 – ребро, 4 – торец; е – обрезная доска с тупым обзолом, ж – обрезная доска с острым обзолом, з – брусок, и – обапол горбыльный, к – обапол дощатый, л – шпала необрезная, м – шпала обрезная

В деревообработке используются доски, бруски и брусья. Доски из центральной части бревна (включающие сердцевинную трубку) называют сердцевинными. Сердцевинные доски (вырезки) часто низкого качества из-за скрытой сердцевинной трубки с ослабленной трещинами древесиной. Центральные доски получают, если внутренняя пласть проходит по центру бревна и разрезает сердцевинную трубку. Остальные доски в бревне боковые.

Выход пиломатериалов из бревен зависит от требований к продукции и способов ее получения. Когда надо получить больше длинномерных обрезных пиломатериалов, бревна пилят на лесопильных рамах с брусковкой. Когда надо получить наибольшее количество заготовок распространенных размерных групп (не более 2-3 м по длине) поступают иначе: вырабатывают необрезные пиломатериалы, затем перерабатывают их на заготовки. В этом случае целесообразен раскрой досок продольно-поперечным методом.

Низкокачественные пиломатериалы выгоднее перерабатывать на заготовки небольших длин поперечно-продольным методом.

Параметры хвойных и лиственных пиломатериалов определяют ГОСТы. (См. «Приложения» в конце книги.)

Заготовки – это пиломатериалы, прирезанные на заданные одинарные или кратные им размеры, из древесины соответствующего качества, имеющие припуски для деления кратных заготовок на одинарные, припуски на механическую обработку и усушку.

По видам обработки заготовки делят на: пиленые, клееные (изготовленные из нескольких более мелких заготовок склеиванием их по длине, ширине и толщине) и калиброванные, т.е. полученные из предварительно фрезерованных, калиброванных по пластям пиломатериалов.

Заготовки из древесины хвойных пород изготавливают по ГОСТу 9685-61 четырех групп качества, их размеры по толщине и ширине подобны размерам пиломатериалов. Размеры поперечных сечений калиброванных заготовок определяют по номинальным размерам заготовок. Стандартом установлены дополнительные ограничения к качеству заготовок, предназначенных для мелких деталей столярно-строительных изделий, деталей легких судов и катеров, для облицовки мебели.

Заготовки из древесины лиственных пород изготавливают по ГОСТу 7897-83 для строительства, мебельного производства, вагоностроения, сельхозмашиностроения, судо-, автостроения и для паркета. По качеству древесины заготовки делят на три группы. Заготовки для планок паркета и ряда других потребностей имеют дополнительные ограничения по допускаемым порокам.

Для производства отдельных изделий из древесины могут быть специальные технические условия или стандарты.

Значительное количество пиломатериалов подвергается фрезерованию. Доски, бруски и брусья могут быть с одно-, двух-, трех- и четырехсторонним фрезерованием.

Размеры фрезерованных пиломатериалов определяются стандартным размером доски до ее фрезерования. Сорта этих пиломатериалов по качеству должны отвечать требованиям, установленным для пиломатериалов до фрезерования.

Конец ознакомительного фрагмента.

Купить: [https://tellnovel.me/ru/mel-nikov\\_il-ya/klassifikaciya-pilomaterialov-i-tehnologiya-derevoobrabotki](https://tellnovel.me/ru/mel-nikov_il-ya/klassifikaciya-pilomaterialov-i-tehnologiya-derevoobrabotki)

Текст предоставлен ООО «ИТ»

Прочитайте эту книгу целиком, купив полную легальную версию: [Купить](#)